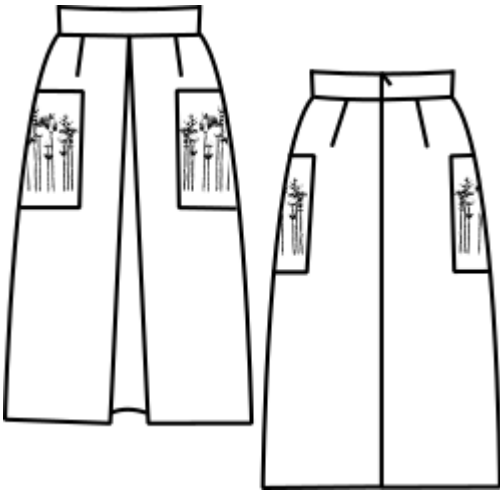


**Практическая работа по профилю «Культура дома, дизайн и технологии»
Моделирование и технология обработки юбки с встречной складкой
и карманами с декоративной отделкой, 7-8 класс**

Задание:

1. Внимательно прочитайте описание модели и рассмотрите эскиз.
2. Найдите различия с базовой конструкцией юбки.
3. Выполните моделирование основы прямой юбки:
 - 3.1. В соответствии с эскизом и описанием нанесите фасонные линии красным цветным карандашом, соблюдая пропорции. Обозначьте ваши действия по моделированию на чертеже основы поясного изделия на листе «Практическое задание» (стр. 3). *Используйте для этого слова, значки, стрелки, список и т.д.*
 - 3.2. Укажите: наименование деталей; количество деталей; положение середины и сгиба (при наличии); расположение долевой нити; конструктивные линии; положение контрольных знаков (надсечки, метки); величины припусков на швы.
 - 3.3. Постройте деталь накладного кармана в масштабе 1:2 (стр. 4).
Ширина кармана 168 мм, длина кармана 220 мм в готовом виде.
4. Разработайте эскиз декоративной отделки накладного кармана (стр. 5).
5. Укажите материалы, фурнитуру, приспособления и оборудование, необходимые для выполнения изделия.
6. Заполните недостающие графы в технологической карте изделия.

Эскиз	Описание модели
 Рисунок 1 – пример юбки со складкой и карманами	Юбка женская на притачном поясе с встречной складкой по центру переда, расширенная к низу. Складка прямая глубиной 40 мм. Две вытачки спереди и сзади. Накладные карманы прямоугольной формы по бокам. Застежка на молнию в среднем шве сзади. Длина юбки ниже колена. Юбка выполнена из костюмной ткани. Отделка карманов декором: вышивка нитками мулине.

ШИФР _____

Школьный этап всероссийской олимпиады школьников по труду (технологии) в 2025/2026 учебном году в Санкт-Петербурге
КОМПЛЕКТ ЗАДАНИЙ ДЛЯ 7-8 КЛАССОВ

Декорирование придает юбке индивидуальность и оригинальность. К отделке относятся: вышивка, аппликация, тесьма, кружево, молнии, карманы, пряжки и т.д.

Рисунок 2 – пример юбки с декоративной отделкой нитками мулине

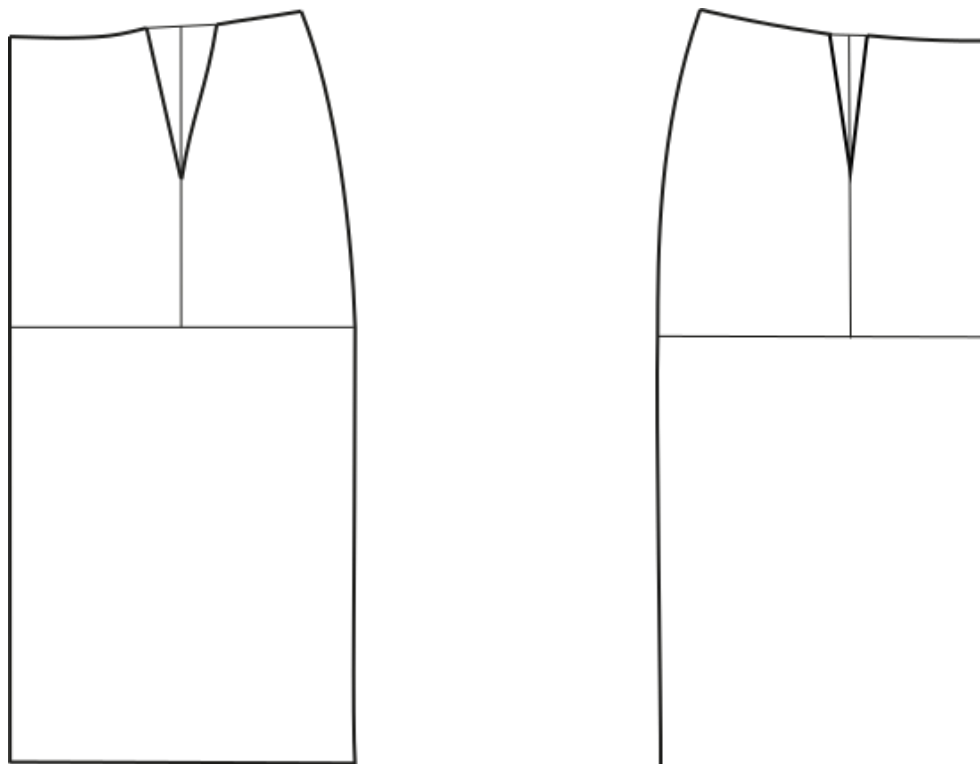


ШИФР _____

Школьный этап всероссийской олимпиады школьников по труду (технологии) в 2025/2026 учебном году в Санкт-Петербурге
КОМПЛЕКТ ЗАДАНИЙ ДЛЯ 7-8 КЛАССОВ

Контроль практического задания
«Моделирование юбки»

Нанесение линий фасона и необходимых надписей на чертёж основы прямой юбки в масштабе 1:4



ШИФР _____

Школьный этап всероссийской олимпиады школьников по труду (технологии) в 2025/2026 учебном году в Санкт-Петербурге
КОМПЛЕКТ ЗАДАНИЙ ДЛЯ 7-8 КЛАССОВ

Постройте деталь накладного кармана в масштабе 1:2. Ширина кармана 168 мм, длина кармана 220 мм в готовом виде.

Место для чертежа детали накладного кармана



ШИФР _____

Школьный этап всероссийской олимпиады школьников по труду (технологии) в 2025/2026 учебном году в Санкт-Петербурге
КОМПЛЕКТ ЗАДАНИЙ ДЛЯ 7-8 КЛАССОВ

Нарисуйте эскиз вашей юбки, где будут отражены модельные и художественно-декоративные решения. Помните, что обязательным элементом является разработка декора (использование различных видов отделки, фурнитуры, элементов вышивки или аппликации (по собственному усмотрению)).

Не задерживайтесь на данном этапе!

Место для вашего эскиза

Укажите материалы, фурнитуру, инструменты, приспособления и оборудование, необходимые для выполнения изделия:

1. Основная ткань (костюмная ткань: габардин, креп, твид, джинса, хлопок);
2. Флизелин
3. Нитки в цвет основной ткани – 1 кат.
4. Элементы декора: бусины, цветные нитки мулине и т.д.
5. Ручные иглы

ШИФР _____

Школьный этап всероссийской олимпиады школьников по труду (технологии) в 2025/2026 учебном году в Санкт-Петербурге
КОМПЛЕКТ ЗАДАНИЙ ДЛЯ 7-8 КЛАССОВ

6. Вышивальные иглы

7. Пяльца

8. Портновские булавки

9. Ножницы

10. Линейка

11. Лекала

12. Карандаш

13. Выкройки деталей изделия

14. Портновский мел

16. Гладильная доска

17. Утюг

18. Проутюжильник

19. Бытовая швейная машинка

20. Оверлок

Заполните недостающие графы в технологической карте изделия

Операция		Материалы, оборудование, инструменты и приспособления	Технические условия (ТУ) и условные обозначения
Название	Последовательность выполнения работы		
Подготовка ткани к раскрою	<i>1. Определить лицевую и изнаночную стороны ткани. 2. Если есть дефекты ткани, то отметить их. 3. Декатировать ткань. 4. Выровнять срезы, определить направление долевой нити (нити основы) и срезать кромки.</i>	<i>Ткань Портновский мел Утюг Проутюжильник Гладильная доска</i>	<i>t нагрева утюга – до 150°C</i>

ШИФР _____

Школьный этап всероссийской олимпиады школьников по труду (технологии) в 2025/2026 учебном году в Санкт-Петербурге

КОМПЛЕКТ ЗАДАНИЙ ДЛЯ 7-8 КЛАССОВ

Раскрой изделия	1. Произвести настил ткани в сгиб (лицевой стороной вовнутрь). 2. Разместить детали выкроек, соблюдая долевую нить. Приколоть булавками детали выкроек к ткани. 3. Произвести обмеловку выкроек с припусками на швы. 4. Вырезать детали с учетом припусков.	Ткань Выкройка Портновский мел Портновские булавки Ножницы	Припуски на швы деталей юбки: по боковому и среднему срезам – 15 мм; по верхнему срезу и срезам пояса – 10 мм; по нижнему срезу – 25 мм; Припуски на швы деталей кармана: по боковым и нижнему срезам – 10 мм; по верхнему срезу – 30 мм
Обработка деталей кроя	1. Перенести контурные линии с одной стороны детали на другую (и на парные детали) с помощью копировальных стежков. 2. Наметить середину переднего полотнища юбки, метки встречной складки спереди, метки конца притачивания молнии в среднем шве. 3. Наметить месторасположение накладных карманов. 4. Промаркировать детали юбки.	Детали изделия: переднее и заднее полотнища юбки, пояс, накладной карман Ножницы Выкройка Портновский мел Нитки Ручная игла	Копировальный стежок

ШИФР _____

Школьный этап всероссийской олимпиады школьников по труду (технологии) в 2025/2026 учебном году в Санкт-Петербурге
КОМПЛЕКТ ЗАДАНИЙ ДЛЯ 7-8 КЛАССОВ

Обработка накладного кармана	1. Продублировать подгиб кармана флизелином. 2. Обметать боковые и нижний срезы на оверлоке. 3. Обработать верхний срез швом в подгибку с закрытым срезом. 4. Заметать боковые и нижний срезы кармана швом в подгибку с открытым срезом. Ширина шва 10 мм, длина стежка 7 мм. 5. Приутюжить срезы с изнаночной стороны.	Детали накладного кармана Флизелин Ножницы Нитки Ручная игла Бытовая швейная машина Оверлок Утюг Проутюжильник Гладильная доска	Шов в подгибку с закрытым срезом Шов в подгибку с открытым срезом Ширина стежка – 7 мм t нагрева утюга – до 150°C
Художественно-декоративная отделка карманов	1. Разметить (при необходимости) декор на карманах в соответствии с эскизом и размерами детали. 2. Выполнить вышивку.	Эскиз Карманы Карандаш Элементы декора Пяльца (при необходимости) Мулине Вышивальная игла Портновские булавки Ножницы	
Обработка вытачек переднего и заднего полотнищ юбки	1. Сколоть булавками, сметать, а затем стачать вытачки по намеченным линиям на переднем полотнище юбки. Удалить нить временного назначения. 2. Заутюжить вытачки к середине переднего полотнища. 3. Повторить пункты 1 и 2 на деталях заднего полотнища.	Две детали заднего полотнища юбки Нитки Ножницы Портновские булавки Ручная игла Бытовая швейная машина Утюг Проутюжильник Гладильная доска	Длина стежка – 2...3 мм t нагрева утюга – до 150°C

ШИФР _____

Школьный этап всероссийской олимпиады школьников по труду (технологии) в 2025/2026 учебном году в Санкт-Петербурге

КОМПЛЕКТ ЗАДАНИЙ ДЛЯ 7-8 КЛАССОВ

Обработка встречной складки переднего полотнища	1. Заложить боковые края встречной складки к середине складки на переднем полотнище юбки. Заколоть булавками и заметать складку по верхнему срезу. Заутюжить стороны складки. 2. Повторить операцию со второй складкой переднего полотнища юбки.	Детали переднего и заднего полотнища юбки Нитки Ножницы Портновские булавки Ручная игла Утюг Проутюжильник Гладильная доска	Длина стежка – 3 мм <i>t</i> нагрева утюга – до 150°C
Обработка среднего шва заднего полотнища	1. Обметать средние срезы. 2. Сколоть булавками, сметать, а затем стачать средний шов заднего полотнища юбки от метки молнии до нижнего среза. Ширина шва – 15 мм. Удалить нить временного назначения. 3. Шов стачивания разутюжить.	Детали изделия (заднее полотнище юбки) Ручная игла Портновские булавки Нитки Ножницы Бытовая швейная машина Оверлок Утюг Проутюжильник Гладильная доска	Ширина шва – 15 мм Длина стежка – 2...3 мм <i>t</i> нагрева утюга – до 150°C
Обработка боковых швов переднего и заднего полотнищ юбки	1. Сложить лицевой стороной вовнутрь детали переднего и заднего полотнища юбки, совмещая боковые срезы. Сколоть булавками, сметать, а затем стачать детали полотнищ юбки. Ширина шва 15 мм. Удалить нить временного назначения. 2. Обметать срезы бокового шва. 3. Заутюжить швы	Детали переднего и заднего полотнища юбки Нитки Ножницы Портновские булавки Ручная игла Бытовая швейная машина Оверлок Утюг Проутюжильник Гладильная доска	Ширина шва – 15 мм Длина стежка – 3 мм <i>t</i> нагрева утюга – до 150°C

ШИФР _____

Школьный этап всероссийской олимпиады школьников по труду (технологии) в 2025/2026 учебном году в Санкт-Петербурге
КОМПЛЕКТ ЗАДАНИЙ ДЛЯ 7-8 КЛАССОВ

	<i>на сторону заднего полотнища.</i>		
Соединение карманов с юбкой	1. Наложить карман изнаночной стороной на лицевую сторону юбки, совмещая с метками. 2. Наколоть карман на юбку по разметке и наметать 3. Настрочить карман. Ширина шва – 1...2 мм. Удалить нить временного назначения. 4. Приутюжить шов настрачивая через проутюжильник. 5. Повторить пункты 1-5 со вторым карманом.	Карманы Юбка Нитки Ножницы Портновские булавки Ручная игла Бытовая швейная машина Утюг Проутюжильник Гладильная доска	Ширина наметочной строчки – 5 мм Ширина шва настрачивания – 1...2 мм Длина стежка – 3 мм t нагрева утюга – до 150°C
Обработка пояса	1. Продублировать деталь пояса флизелином. 2. Заутюжить пояс по линии сгиба лицевой стороной наружу. 3. Обметать нижний срез пояса.	Деталь пояса Флизелин Нитки Ножницы Ручная игла Бытовая швейная машина Оверлок Утюг Проутюжильник Гладильная доска	t нагрева утюга – до 150°C
Обработка верхнего среза юбки поясом	1. Наложить и приколоть булавками деталь пояса на юбку лицевой стороной вовнутрь, совмещая срезы и метки. Приметать, а затем притачать пояс. Ширина шва 10 мм. Удалить нить	Юбка Деталь пояса Ручная игла Нитки Ножницы Бытовая швейная машина Портновские булавки Утюг Проутюжильник	Ширина шва – 10 мм Длина стежка – 2...3 мм t нагрева утюга – до 150°C

ШИФР _____

Школьный этап всероссийской олимпиады школьников по труду (технологии) в 2025/2026 учебном году в Санкт-Петербурге

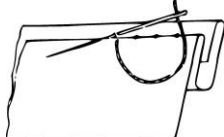
КОМПЛЕКТ ЗАДАНИЙ ДЛЯ 7-8 КЛАССОВ

	временного назначения. Приутюжить шов. 2. Заутюжить припуски шва на пояс. 3. Согнуть пояс по заутюженной линии. Приколоть булавками, приметать нижний срез пояса к изделию. 4. Настрочить пояс в шов притачивания пояса. Удалить нить временного назначения. 5. Приутюжить шов.	Гладильная доска	
Втачивание молнии	1. Приутюжить/продекатировать молнию через проутюжильник 2. Раскрыть молнию. 3. Наложить одну сторону молнии лицевой стороной на лицевую сторону заднего полотнища юбки, совмещая край звеньев с меткой для молнии. 4. Приколоть булавками и приметать. 5. Заккрыть молнию. 6. Приколоть булавками, приметать вторую сторону молнии так, чтобы не было перекоса в шве соединения пояса и юбки и верхнего края пояса. 6. Притачать молнию. 7. Пришить нижние концы молнии к припуску шва.	Молния Изделие/Юбка Ручная игла Нитки Ножницы Бытовая швейная машина Портновские булавки Утюг Проутюжильник Гладильная доска	Ширина шва – 10 мм Длина стежка – 2...3 мм t нагрева утюга – до 150°C

ШИФР _____

Школьный этап всероссийской олимпиады школьников по труду (технологии) в 2025/2026 учебном году в Санкт-Петербурге

КОМПЛЕКТ ЗАДАНИЙ ДЛЯ 7-8 КЛАССОВ

	Удалить нить временного назначения. 8. Приутюжить молнию.		
Обработка низа изделия	1. Обметать нижний срез изделия на оверлоке. 2. Заутюжить припуск на изнаночную сторону. 3. Заметать припуск потайным подшивочным швом.	Изделие/Юбка Ручная игла Нитки Ножницы Оверлок Утюг Проутюжильник Гладильная доска	Потайной подшивочный шов: 
Окончательная отделка изделия	1. Отутюжить изделие.	Изделие/Юбка Утюг Проутюжильник Гладильная доска	t нагрева утюга – до 150°C

ШИФР _____

Школьный этап всероссийской олимпиады школьников по труду (технологии) в 2025/2026 учебном году в Санкт-Петербурге
КОМПЛЕКТ ЗАДАНИЙ ДЛЯ 7-8 КЛАССОВ

Карта пооперационного контроля
«Моделирование и технология обработки прямой юбки
с декоративной отделкой»

№ п/п	Критерии оценивания	Макс. балл	Балл участника
	Разработка эскиза; описание материалов, оборудования и приспособлений	5	
1	Выполнение эскиза декора изделия (да/нет)	1	
2	Указание материалов, приспособлений, оборудования и декоративных элементов (4 балла – перечислены все позиции; 2 балла – указано 50% позиций; 0 баллов – название указано менее чем на 50% позиций)	4	
	Нанесение новых линий фасона и надписей на чертеже основы прямой юбки	10	
3	Оформление линий складки на переднем полотнище юбки (по 0,5 балла за каждую линию)	1	
4	Расширение юбки на переднем и заднем полотнищах юбки (по 0,5 балла за каждую линию)	1	
5	Оформление линии низа переда и спинки (по 0,5 балла за каждую линию)	1	
6	Наличие разметки накладного кармана на переднем полотнище (0,5 балла), на заднем полотнище (0,5 балла)	1	
7	Наличие меток: - наличие метки совмещения складки (0,5 балла) - наличие метки конца молнии (0,5 балла) - наличие метки середины переднего полотнища (0,5 балла) - наличие метки середины пояса (0,5 балла)	2	
8	Наличие контрольных линий на деталях: - долевые нити (1 балл) - (1 балл – наличие всех долевых нитей; 0,5 балла – наличие более 50% долевых нитей; 0 баллов – наличие менее 50% долевых нитей);	2	

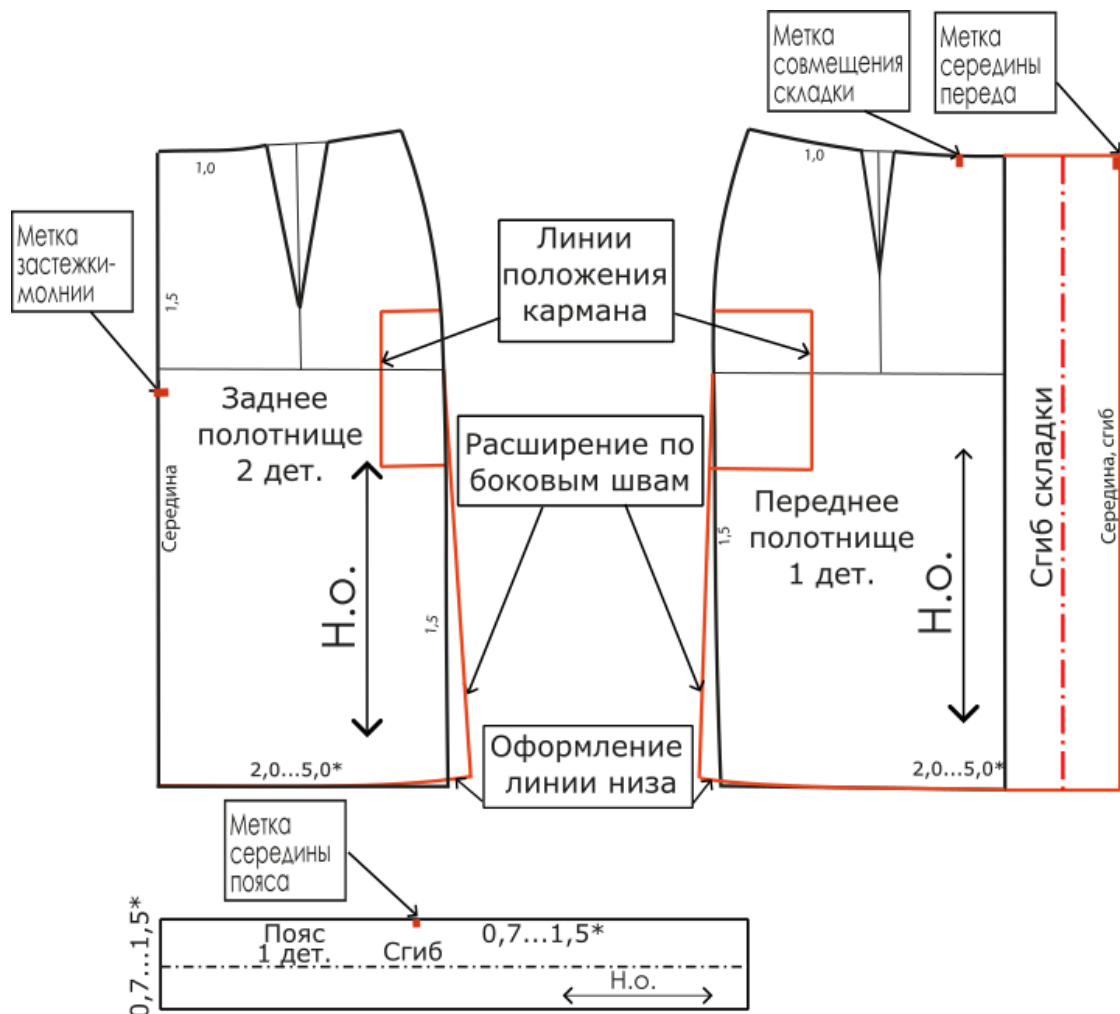
ШИФР _____

Школьный этап всероссийской олимпиады школьников по труду (технологии) в 2025/2026 учебном году в Санкт-Петербурге

КОМПЛЕКТ ЗАДАНИЙ ДЛЯ 7-8 КЛАССОВ

	- сгибы, линии середины (1 балл) - (1 балл – наличие всех сгибов, линий середины; 0,5 балла – наличие более 50% сгибов, линий середины; 0 баллов – наличие менее 50% сгибов, линий середины)		
9	Припуски на обработку каждого среза	1	
10	Название всех деталей	1	
	Построение дополнительных деталей	1	
11	Построение детали накладного кармана в масштабе 1:2	1	
	Заполнение технологической карты <u>! В технологической карте представлены</u> <u>примерные ответы. Ответ засчитывается</u> <u>положительным, если СМЫСЛ совпадает и не</u> <u>нарушена логика технологического процесса !</u>	19	
12	Указание последовательности выполнения работы (1 балл за заполненную графу; 0,5 балла – если указано менее 50% от общего количества; 0 баллов при отсутствии ответа)	0-15	
13	Указание материалов, инструментов и приспособлений (4 балла за все заполненные графы; 2 балла – если указано менее 50% от общего количества материалов, оборудования, инструментов и приспособлений, 0 баллов при отсутствии ответа)	0-4	
	Итого:	35	

**Карта контроля практического задания по моделированию
с нанесёнными линиями фасона изделия и необходимыми надписями
(для жюри)**



* – Считается верным число, соответствующее указанному диапазон